

# Die Entwässerungslösung für Containerumschlagsflächen

ACO Pfuher CT



# ACO Pfuhler CT – Robuste Entwässerung

Containerumschlagsflächen, auf denen extrem hohe Radlasten durch Reachstacker und Van Carrier in Verbindung mit einer hohen Befahrungsfrequenz und Kurvenfahrten auftreten, stellen an Verkehrsflächen und Entwässerungssysteme große Anforderungen. Insbesondere gilt dies in den Containerabstellbereichen, wo oftmals Container auf den Entwässerungssystemen abgestellt oder darüber geschoben werden.

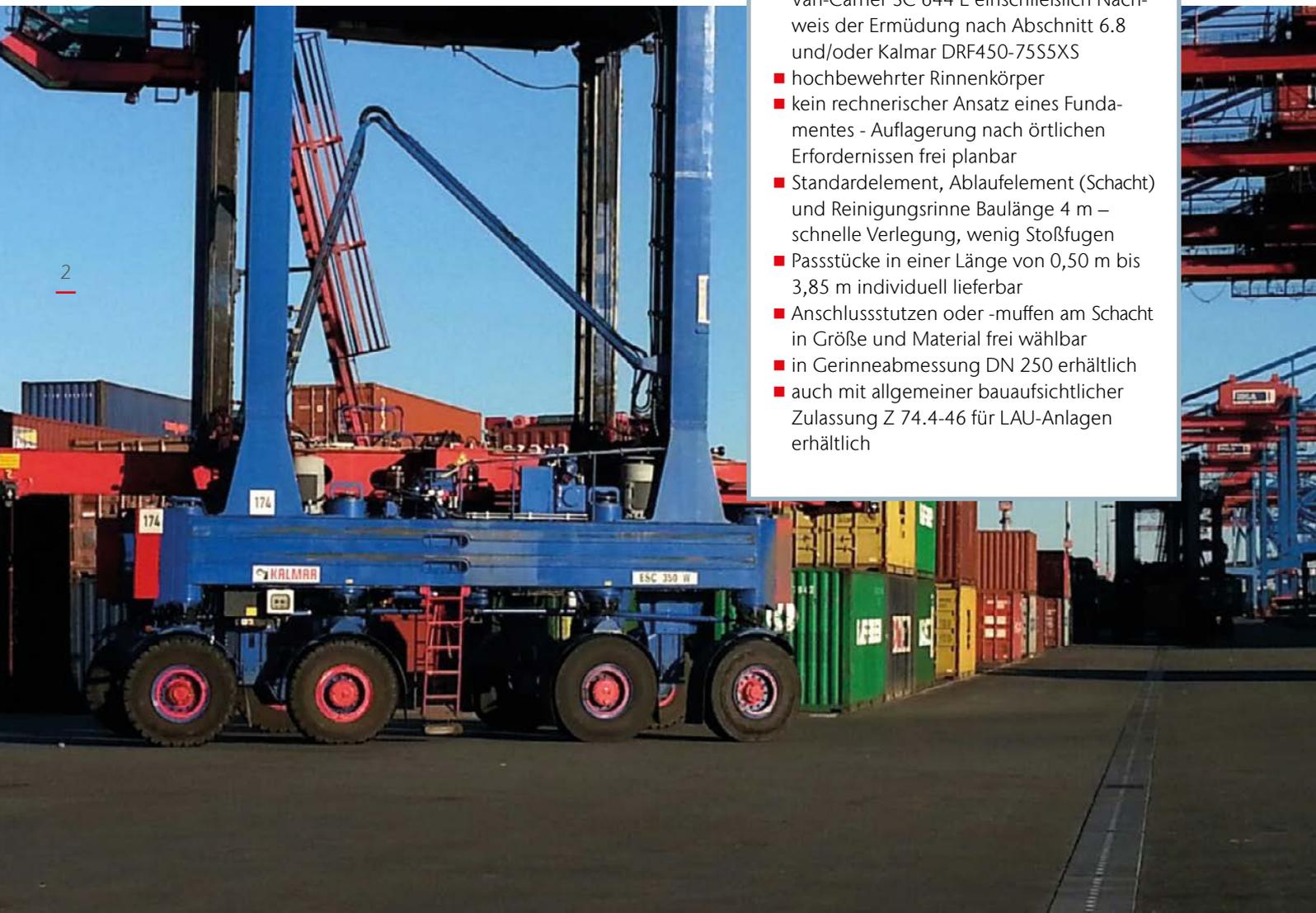
Punktentwässerungen scheiden aufgrund der Ebenheitsanforderungen an die Flächen im Hinblick auf die eingesetzten Fahrzeuge zum Containerhandling und die Stellflächen für Container aus. Jedoch stoßen auch alle bisher marktüblichen Entwässerungsrinnen in manchen Anwendungssituationen in diesen Anlagen an ihre Grenzen. Bei Kastenrinnen lösen sich Roste und Zargen brechen aus, bei Schlitzrinnen brechen Schlitz- und Muffen aus.

ACO Pfuhler hat sich der anspruchsvollen Aufgabe gestellt, eine robuste, monolithische Entwässerungsrinne zu entwickeln, die diese bekannten Schwachstellen nicht aufweist.

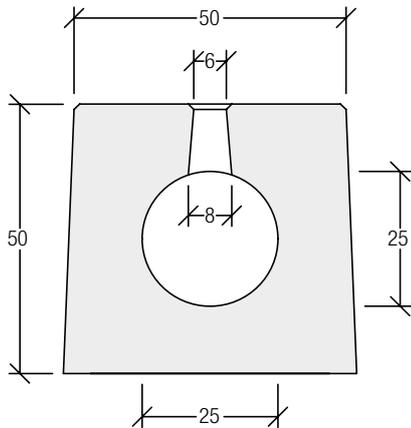


## ACO Produktvorteile

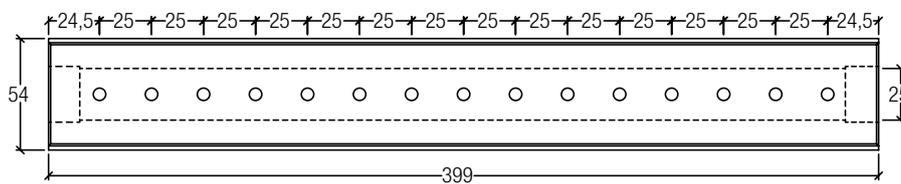
- monolithisches Rinnenelement – keine losen Teile, keine Zargen
- Einlauflöcher anstelle von Schlitzen – geringe Angriffsflächen für mechanische Einwirkungen, beispielsweise durch Containerecken
- hohes Schluckvermögen
- speziell entwickelte MANOY® Rohrdichtung anstelle klassischer Muffe/Spitzende Fügung – keine Schwächung des Bauteilquerschnitts am Rinneneende
- extrem belastbar – mit statischem Nachweis nach DIN EN 1992-1-1/NA für Van-Carrier SC 644 E einschließlich Nachweis der Ermüdung nach Abschnitt 6.8 und/oder Kalmar DRF450-75SXS
- hochbewehrter Rinnenkörper
- kein rechnerischer Ansatz eines Fundamentes - Auflagerung nach örtlichen Erfordernissen frei planbar
- Standardelement, Ablaufelement (Schacht) und Reinigungsrinne Baulänge 4 m – schnelle Verlegung, wenig Stoßfugen
- Passstücke in einer Länge von 0,50 m bis 3,85 m individuell lieferbar
- Anschlussstutzen oder -muffen am Schacht in Größe und Material frei wählbar
- in Gerinneabmessung DN 250 erhältlich
- auch mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z 74.4-46 für LAU-Anlagen erhältlich



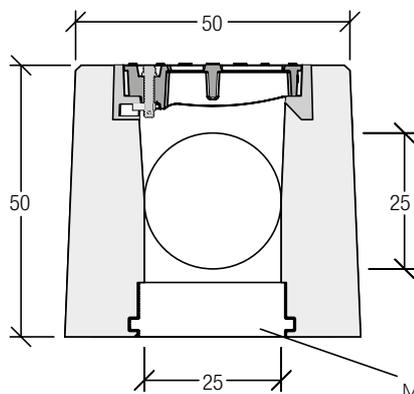
# ACO Pfuhler Rinne CT 250



Klasse	F/Van Carrier/Reachstacker
Außenabmessungen	50/54 x 50 cm
Schlitzweite	6/8 cm
Gerinneabmessungen	Ø 25 cm
Abflussquerschnitt	491cm <sup>2</sup>
Baulänge Standardrinne	4,00 m
Gewicht Standardrinne	ca. 2,15 t



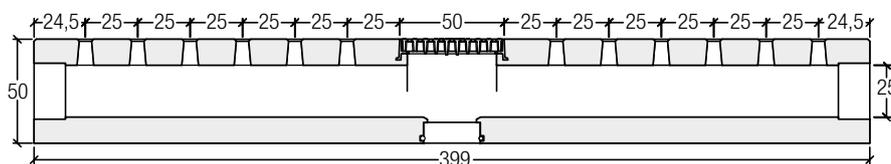
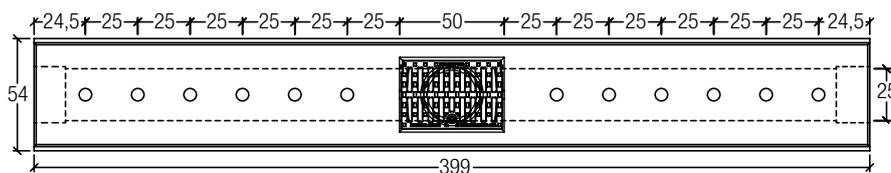
# Schacht- und Reinigungsrinne



Dichtelement



Muffe KG DN 250  
(beispielsweise)



ACO Pfuhler GmbH & Co. KG

Fischerholzweg 54  
89233 Neu-Ulm  
Tel. 0731 97980-0  
[www.aco-pfuhler.de](http://www.aco-pfuhler.de)  
[pfuhler@aco.com](mailto:pfuhler@aco.com)

Finden Sie Ihren persönlichen  
Ansprechpartner:

[www.aco-pfuhler.de/kontakt](http://www.aco-pfuhler.de/kontakt)



Intelligente Entwässerungssysteme von ACO sorgen dafür, dass Regen- und Abwasser abgeleitet oder gespeichert wird. Mit innovativer Abscheide- und Filtertechnik verhindern wir die Verunreinigung des Wassers. Wir nehmen die Herausforderung an, Wasser wiederzuverwenden und damit einen ressourcenschonenden Kreislauf zu sichern.

ACO. we care for water